

# 3R872

## FEUILLES COMPRIMÉES

Feuille comprimée sans amiante fabriquée de fibres de carbone et de graphite, assemblées par un liant NBR (nitrile). Grade de première qualité pouvant tolérer des pressions et des températures extrêmes, le 3R872 se découpe facilement et proprement. Polyvalente, cette feuille permet de minimiser l'inventaire de feuilles d'étanchéité.



## APPLICATIONS

Elle convient aux applications impliquant les éléments suivants :

- Acides inorganiques et organiques doux
- Alcalis concentrés et dilués
- Eau
- Saumure
- Vapeur saturée
- Gaz industriels
- Huiles animales, synthétiques et végétales
- Pétrole et dérivés
- Produits chimiques
- Solvants aromatiques, chlorés et oxygénés
- Solutions neutres et aliphatiques
- Réfrigérants
- Air

## SPÉCIFICATIONS

### Données techniques

Limite de température	
Maximum	450°C (840°F)
Max Continu	270°C (515°F)
Pression	
Maximum	1900 psi (130 bar)
Max Continu	1000 psi (70 bar)

Norme "ASTM Line Call Out" F104	F712120E23M6
Couleur	Noir
<b>Dimensions disponibles</b>	
Épaisseur	1/64" à 1/8"
Grandeur	59" x 63", 59" x 126", 118" x 126"
<b>ASTM Test Methode</b>	
-	
• Densité	106 lb/pi³ (1.7 gm/cc)
F36	
• Compressibilité	5-15%
• Reprise électrique	min 50%
F38	
• Résistance à la traction à contre-fibre	2175 psi (15 N/mm²)
• Déformation sous charge constante	22%
• Maintien du couple (DIN 52913)	35 N/mm²
F495	
• Perte à la combustion	max 50%
F146	
• Gain d'épaisseur après immersion pendant 5h : ASTM IRM 903 @ 300°F (150°C)	max 15%
• Gain d'épaisseur après immersion pendant 5h : ASTM Fuel B @ 77°F (25°C)	max 15%
• Gain de poids après immersion pendant 5h : ASTM IRM 903 @ 300°F (150°C)	max 15%
• Gain de poids après immersion pendant 5h : ASTM Fuel B @ 77°F (25°C)	15% max
F37	
• Étanchéité à 1000 psi	0.2 ml/h

**N.B.** les informations, détails et valeurs indiqués sont au meilleure de nos connaissances. Nous recommandons de conduire des essais selon les conditions locales. Les données sont sujettes à certaines variations sans préavis.